

CEMENTO BLANCO



Usos:

Concretos, prefabricados, adoquines, pisos vaciados e impresos, placas prefabricadas, morteros.

Otros Prefabricados: Corta-goteras, dinteles, pedestales, lavaderos, capiteles, molduras, mesones, etc.

El **Cemento Blanco Especial (Tipo III)** ofrece una resistencia mas alta a todas las edades, principalmente recomendado para **prefabricados** y para **concretos**.

Para algunos usos industriales como prefabricados, se tienen tiempos de fraguados más cortos, agilizando los procesos de producción.

Presentación:

Cemento Blanco (Tipo I): Sacos de 40 y 20 kg.

Cemento Blanco Especial (Tipo III): Sacos de 40 kg.

CALIDAD GARANTIZADA

Para el **Cemento Blanco Tipo I** aplican las Normas ASTM C-1157 y/o NTC 1362.

El **Cemento Blanco Tipo III** cumple con los estándares de la Norma ASTM C-150.

COMCEMENTOS

COMERCIALIZADORA DE CEMENTOS

Soluciones para el gremio ferretero y constructor

Recuerde que...
ofrecemos asesoría y asistencia técnica
en todos nuestros productos!

Asesor Comercial:

Duitama: Carrera 21 N° 19-23
Teléfono (8) 761-1261 • Fax (8) 761-1277
Cel. (300) 617-4910

Nuestra empresa le ofrece:

- Representación directa de fábrica.
- Productos de Calidad Certificada.
- Asesoría y asistencia técnica directa.
- No somos competencia de nuestros clientes.

Sogamoso: Carrera 14 N° 13-80
Teléfono (8) 772-0040 • Fax (8) 770-7487
Cel. (301) 368-2886

COMCEMENTOS

COMERCIALIZADORA DE CEMENTOS

DISTRIBUIDOR
MAYORISTA



Duitama: Carrera 21 N° 19-23
Teléfono (8) 7611261 • Fax (8) 7611277

Sogamoso: Carrera 14 N° 13-80
Teléfono (8) 7720040 • Fax (8) 7707487

CEMENTO GRIS



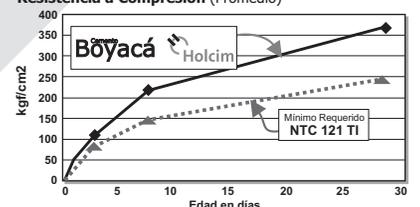
Usos:

- Producción de concretos y morteros tanto para estructuras como en acabados de las obras en general. Ideal en la producción de pequeños elementos prefabricados.

Ventajas:

- Incremento en las resistencias finales aún después de 28 días.
- Color más claro entre los cementos grises derivado de la selección de materias primas, lo que lo hace ideal para los concretos a la vista (arquitectónicos).
- Sistema de control de calidad que garantiza un producto uniforme a través del tiempo con las ventajas de tener un diseño de mezclas estable.
- Mejora el desempeño en concretos masivos al tener un calor de hidratación bajo.

Resistencia a Compresión (Promedio)



CUBIERTAS & TANQUES

TEJA DE FIBROCEMENTO ESPESOR NOMINAL: 6 mm

TEJA Nº	LONGITUD		ANCHO		SUPERFICIE		TRASLAPLO		PESO kg.
	Total m	Util m	Total m	Util m	Total m²	Util m²	Long. Lateral m	m	
4'	1.22	1.08	0.92	0.87	1.12	0.94	0.14	0.05	13.63
5'	1.52	1.38	0.92	0.87	1.40	1.20	0.14	0.05	17.06
6'	1.83	1.69	0.92	0.87	1.68	1.48	0.14	0.05	20.48
8'	2.44	2.30	0.92	0.87	2.24	2.01	0.14	0.05	25.48
10'	3.05	2.91	0.92	0.87	2.81	2.53	0.14	0.05	34.13

TANQUES PLASTICOS DE DOBLE CAPA

Capacidad Litros	Tanque		Tapa		Tanque + Tapa kg
	DIAM. mm	ALTURA mm	DIAM. mm	ALT. mm	
250	677	720	850	136	7.40
500	758	934	975	170	12.00
1000	1.031	1.030	1.275	236	24.00
2000	1.220	1.550	1.585	280	38.00

- Además de otros productos como:
- Tejas Plásticas • Caballetes • Canales
 - Amarres • Ganchos • Pinturas y demás productos Eternit®

Eternit®

Para toda la vida



Calidad Garantizada

CALES HIDRATADAS



CAL HIDRATADA



CAL HIDRATADA CALIDAD EXTRA (Presentación: 10 KG)
Es ampliamente utilizada en el sector de la construcción para el blanqueamiento de superficies.

CAL HIDRATADA TIPO M (Presentación: 25 KG)
Especial para la preparación de morteros, ofreciendo excelentes características de plasticidad y retención de agua, lo cual garantiza menos agrietamientos y contracciones por fraguado.

CAL HIDRATADA TIPO N (Presentación: 25 KG)
Es un producto altamente especializado para el tratamiento de aguas industriales y de consumo humano (acueductos).

OTRAS CALES ESPECIALES (Presentación: 25 KG a 1,000 KG)
Cales Vivas Dolomíticas para el sector siderúrgico.
Cales Cultivo y Dolomíticas para el sector agrícola.

PUNTILLAS & ALAMBRES



Productos de la más alta calidad en el mercado.



- GRAPAS • CLAVOS/PUNTILLAS CON Y SIN CABEZA
- CLAVOS HELICOIDALES
- ALAMBRES DE PUAS CONVENCIONAL Y DE ALTA RESISTENCIA
- ALAMBRES GALVANIZADOS, RECOCIDOS, BRILLANTES
- ALAMBRES PARA CERCAS ELECTRICAS

Impresión: éxito 2000 impresores, Sogamoso - Diagramación y Fotografía: W. Straessle ComCem 05/2008

PEGANTES CERAMICOS

Pegantes Cerámicos PEGAMASTER (Blanco ó Gris)
Pegantes usados en la instalación de baldosas en pisos y paredes. Este producto ofrece excelentes especificaciones técnicas que brindan alta adherencia y manejabilidad.
Presentación: Pegante Cerámico: Bolsa de 10 y 25 kg.
Pegante Porcelánico: Bolsa de 25 kg.

Aditivos para el Cemento MASTER MIX
Aditivo en polvo que se añade al cemento para mejorar las condiciones de fraguado del mortero en la instalación de baldosas en pisos y paredes para interiores o exteriores.
Presentación: Bolsa de 2 kg.

Boquillas PEGAMASTER
Producto con el que se obtiene un llenado e impermeabilización de juntas entre baldosas, de alta adherencia, excelente acabado visual y evita la aparición de hongos y grietas.
Presentación: Caja de 2 kg (Colores: Blanco, Marfil, Ocre, Verde, Rojo, Negro y Gris).

La mejor elección a la hora de instalar baldosas, pisos de cerámica y enchapes, por su rendimiento, durabilidad y acabado.

PEGA MASTER

PEGANTES CERAMICOS

